PAT-NO:

JP405152505A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 05152505 A

TITLE:

ELECTRONIC CIRCUIT MOUNTING BOARD

PUBN-DATE:

June 18, 1993

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

IŞANE, KENJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

FUJITSU LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP03308927

APPL-DATE:

November 25, 1991

INT-CL (IPC): H01L023/522

US-CL-CURRENT: 257/685

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to supply a large current, miniaturize a board by making its mounting density higher, and enhance a propagation velocity of signals in the electronic circuit mounting board where a plurality of electronic parts are mounted, particularly in relation to the board for power supplying means.

CONSTITUTION: In an electronic circuit mounting board in which there is provided on a supporting board 1, a multi-layered wiring structure formed by a plurality of power supply layers 3 and a plurality of

signal wiring layers 4 which are insulated from each other by insulating layers 2, and on the board, a plurality of electronic parts 8 are mounted, and then, the power supply wiring layers 3 and signal wiring layers 4 are connected via 5 to the electronic parts 8 as required, the supporting board 1 itself is made to function as a conductor so that the power can be supplied from the back of the power supply wiring layers 3. Also, the supporting board 1 itself is arranged to function dually as one of the power supply wiring layers in order to reduce the number of the wiring layers.

COPYRIGHT: (C) 1993, JPO&Japio

10 632 551

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平5—152505

(43)公開日 平成5年(1993)6月18日

審査踏束 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出版番号 特顧平3-308927 (71)出版人 000005223 富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 (72)発明者 井實 健心 (72)発明者 井實 健心 (72)発明者 井實 健心 (74)代型人 弁理士 柏谷 昭司 (外1名)

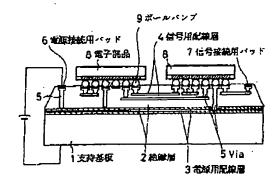
(54) 【発明の名称】 電子回路実施基板

(57)【要約】

【目的】 複数の電子部品を実装する電子回路実装基 板、特に、その電源供給手段に特徴を有する電子回路実 装基板に関し、大電流を供給することができ、かつ、実 装密度を高くして小型化し、信号の伝播速度を高速化する。

【搭成】 支持基板1上に、複数の電源用配線層3と複数の信号用配線層4が互いに絶縁層2によって絶縁された多層配線構造体が形成され、その上に複数の電子部品8が実装され、この電源用配線層3および信号用配線層4と電子部品8の間が必要に応じてVia5によって接続された電子回路実装基板において、支持基板1自体を導定体とし、電源用配線層3の背面から電源を供給することを可能とした。また、この支持基板1日体を電源用配線層の一つに兼用して配線層数を低減する。

第1夫施伊の電子回路突装基板の構成説明図



特開平5-152505

(2)

【特許請求の範囲】

(請求項1) 支持基板上に、複数の電源用記録層と複 数の信号用配规層が互いに絶縁層によって絶縁された多 層配線構造体が形成され、その上に複数の電子部品が実 装され、該電源用配線層および信号用配線層と電子部品 の間が必要に応じてViaによって接続されてなる電子 回路実装装板において、

1

該支持基板自体を募電体とし、電源用配線層の背面から 電源を供給することを可能にしたことを特徴とする電子 回路実装垫板。

【請求項2】 支持基板上に、複数の電源用配線層と複 数の信号用配線層が互いに絶縁層によって絶縁された多 層配線構造体が形成され、その上に複数の電子部品が実 装され、該電源用配線層および信号用配線層と電子部品 の間が必要に応じてViaによって接続されてなる電子 回路実装基板において、

該支持基板自体を導電体とし、該複数の電源用配線層の 一層を兼ねることを特徴とする電子回路実験基板。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、複数の電子部品を実装 する電子回路実装数板、特に、その電源供給手段に特徴 を有する電子回路灾装基板に関する。

【0002】近年のコンピュータシステムの高速化に併 い、電子回路実装基板に実装された電子部品相互間の信 **号伝達遅延を短縮することが要求されている。その要求** に応えて、電子部品間の相互の距離を短縮するために、 電子部品を高密度で実験する必要がある.

[0003]

【従来の技術】従来の多層構造体を有する電子回路実装 30 【0.011】 差板においては、実装している電子部品に電源を供給す る手段として最上層の配線層に形成された接続用バッド (電極)と下層に形成された電源用配線所の間を層間接 統千段(Via)によって接続し、必要に応じて下層の 電源用配線層から再びViaを通して最上層に実装され た電子部品に電源を供給していた。

【0004】図4は、従来の電子回路実装基板の構成図 である。この図において、41は支持基板、42は絶縁 層、4 3は電源用配線層、4 4は信号用配線層、4 5は Via、46は電源投続用パッド、47は信号接続用パ 40 ッド、48は電子部品、49はボールバンプである。

【0005】この従来の電子回路実装基板においては、 この図に示されているように、支持基板41の上に絶縁 層42、電源用配線層43を交互に形成し、その上に信 号用配線を44を絶縁層を介して必要な居政だけ形成し て多層配線構造体を構成し、これらの電源用配線層43 および信号用配線層44から最上層の絶縁層の表面まで Via45によって導出し、このVia45の頂部に電 子部品48をボールパンプ49によって接続し実装して

【0006】そして、多層配線構造体の最上層の配線層 の外端部に信号接続用パッド47と電源接続用パッド4 6を形成し、電源接続用パッド46と最下層に配置され ている電源用配線層43の間をVia45によって接続 し、この電源用配線層43から多層配線構造体の最上層 に実装されている電子部品48に電源を供給するように なっている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところが、多数の電子 10 部品、あるいは大電力電子部品に電源を供給するために は、大電流を供給するために数多くのViaを設ける か、または、大きなViaを設ける必要が生じ、そのた めに信号用の配線層を形成する面積が犠牲になって高集 積度実装が困難になっていた。

【0008】本発明は、大電流を供給することができ、 かつ、実装密度を高くして小型化し、信号の伝達速度を 高速化することができる電子向路実装基板を提供するこ とを目的とする。

[0009]

20 【課題を解決するための手段】本発明にかかる、支持基 板上に、複数の電源用配線層と複数の信号用配線層が互 いに絶縁層によって絶縁された多層配線構造体が形成さ れ、その上に複数の電子部品が突装され、電源用配線層 および信号用配線層と電子部品の間が必要に応じてVi aによって接続される電子回路突襲基板においては、こ の支持基板自体を等職体とし、電源用配線層の背面から 低源を供給する構成を採用した。

[0010]また、この場合、支持基板自体が複数の電 源用配線層の一層を兼ねる構成を採用した。

[作用] 本発明のように、電子回路実装基板の支持基板 自体を導電体にすると、電源用配線層の背面から電源を 供給することができるため、従来の電子回路実装基板に おいて必要であった上層の配線層の電源接続用バッドお よびそのパッドと下層の電源配線層に接続するViaの 数を減らして実装密度を向上することができ、さらに、 この支持基板自体を複数の電源用配線層の一層として用 いると、電流用配線層を一層減らすことができ、製造工 程の節波が可能になる。

[0012]

【実施例】以下、本発明の実施例を説明する。

(第1実施例) 図1は、第1実施例の電子回路実装基板 の構成説明図である。この図において、1は支持基板、 2は純経層、3は電源用配線層、4は信号用配線層、5 はVia、6は電源接続用パッド、7は信号接続用パッ ド、8は電子部品、9はボールバンプである。

【0013】この第1実施例の電子回路実装基板におい ては、支持基板1の上に絶録層2と電源用配線層3を交 互に形成し、その上に信号用配線層4を絶縁層2によっ

50 て相互に絶縁して必要な層数だけ形成して多層配線構造

(3)

体を構成し、これらの電源用配線層3および信号用配線 層4から最上層の絶縁層の表面までVia5によって、導 出し、このVia5の頂部に電子都品8をポールパンプ 9によって接続し実装している.

3

[0014]そして、多層配線構造体の最上層の信号用 配線層の外端部に従来通り信号接続用バッド7を形成 し、下層に配置されている電源用配線層3から上方に死 びるVla5の頂部に電源接続用パッド6が形成されて

体で形成されている。そして、これらの信号用配線層は 細条状である場合が多いが、毛源用配線層の方は、細条 状導電体で形成することもでき、電流容量を大きくする ために広い面積を有する専宅体帯層や薄板、あるいは、 金属網で形成することもできる。

【0016】図2は、第1実施例の電子回路実装基板パ ッケージの構成説明図である。この図における符号は、 10がパッケージ整板、11が導電体層、12が入出力 端子、13が接続線、14はパッケージ蓋体であるほか は、図1において同符号を付して説明したものと同様で 20 の製造コストの低減が可能になる。

【0017】この電子回路実装基板パッケージは、前記 のように、支持基板1の上に形成した多層配線構造体に 複数の電子部品8を組み立てた電子回路実装基板をパッ ケージ基板10の上の導電体層11に固着し、電子回路 実装基板の信号接続用バッド7と、バッケージ用基板 1 0の周辺に形成され、外側に入出力端子12がろう付け されている存電体層11の間を接続線13によって接続 し、 密源用配線層 3の一つを支持基板 1 から導電体層 1 1を経て入出力端子12に接続し、電子回路実装基板全 30 小型化、高速化に寄与するほか、支持基板を電源用配線 体を覆うようにパッケージ蓋体14を接着して構成され

【0018】この実施例によると、図1に示したよう に、多層配線構造体の下層に配置される電源用配線層3 の一つに電源接続用パッドを用いることなく、直接支持 **並板1からも電源を供給することができ、信号用配線/層** 4の電極と分離することができるため、従来より電源/用 配線層と接続するViaの数を減らすことができ、その 結果信号用配銀順を形成することができる多層配線構造 体中の有効面積が増加し、電子部品の高密度化が可能に 40 ある。 なり、この種の電子回路実装革板を用いるコンピュータ システムの小型化、高速化が実現できる。

【0019】(第2実施例)図3は、第2実施例の電子 回路実装基板の構成説明図である。この図において、 2 1は支持差板、22は絶縁層、23は電源用配線層、2 4は信号用配線層、25はVia、26は電源接続用パ ッド、27は信号接続用パッド、28はボールバンプ、 29は電子部品である。

【0020】この第2実施例の電子回路突装基板におい ては、支持基板21の上に絶験場22を介して配源用配 50 8 電子部品 〜

接層23を形成し、その上に信号用配線層24を絶縁層 22によって相互に絶縁して必要な層数だけ形成して多 **厄配線構造体を構成し、これらの支持基板21と電源用** 配線層23、および、信号用配線層24から最上層の絶 緑層の表面までVia25によって導出し、このVia 25の頂部に電子部品29をボールバンプ28によって 接続して実装している。

【0021】この実施例においては、支持基板21自体 が導定体であって、一つの電源用配線層を兼ねているた 【0015】本発明においては、支持基板1自体が浮電 10 め、電源接続用パッド26と支持基板21の間に電源を 経て電源を供給することができる。信号用配線層24は 別途信号接続用パッド27を経て外部に接続されるよう になっている。

> 【0022】この実施例の電子回路実装基板をバッケー ジに収容した電子モジュールを完成する手段は第1実施 例において説明したものと同様である.

> 【0023】この実施例によると、第1実施例による効 果のほかに、支持基板1と電源用配線層3を兼用するこ とにより、総合的な配線層数を減らすことができ、基板

[0024]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によると、 緊張を供給する際に、従来のように電子回路突袭基板上 の電源接続用パッドから、Viaを通して電源配線層に 電源を供給するだけでなく、直接支持基板から電源用配 規則に毛波を供給するため、基板上におけるViaの数 を減らすことができ、その面積を信号用配線層を形成す る領域として使用可能となる効果を奏し、その結果基板 を小型化でき、これを使用したコンピュータシステムの 層として利用することにより、総合的な配線層数を減ら すことが可能になり、基板の製造コストを低減すること ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例の電子回路実装券板の構成説明図で

【図2】第1実施例の電子回路実装基板パッケージの構 成説明図である。

【図3】第2実施例の電子回路実装が板の構成説明図で

【図4】従来の電子回路実装基板の構成図である。 【符号の説明】

- 1 支持基板
- 2 艳緑唇
- 3 電源用配線層
- 4 信号用配数图
- 5 Via
- 6 電源接続用パッド
- ? 信号接続用パッド

11 存電体層

10 パッケージ基板

【図1】

(4)

特開平5-152505

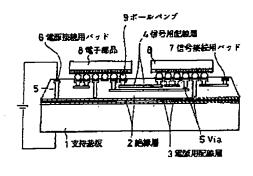
12 入出力場子 1.5 接統線

1.4 パッケージ整体

[図2]

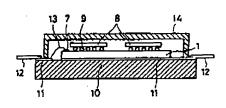
第1次施例の電子同路交換基板の模板製明図

第1実施例の電子回路実装基板パッケージの機直換視図



【図3】

第2実建例の電子回路突装差板の構成脳周辺



[湖4]

従来の第子回路実装基板の構成図

